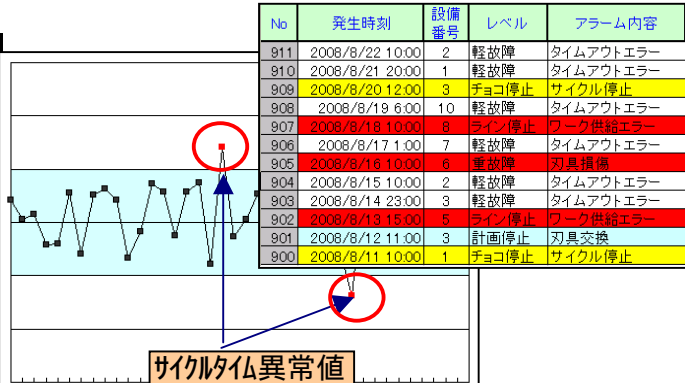
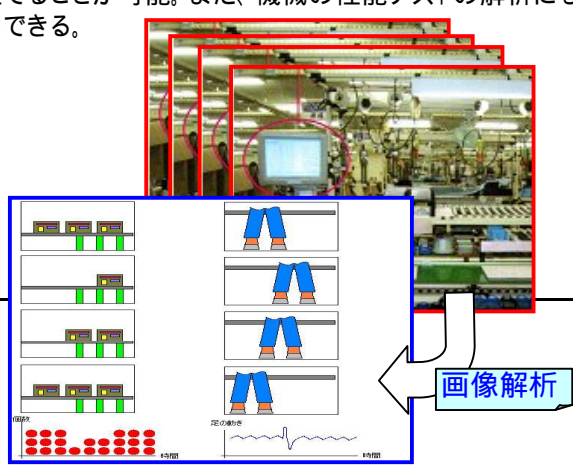



ブースNO.	提案名	提案区分																																																																	
	【低価格で実現】自動車関連 生産現場向けカイゼン支援・システム																																																																		
会社名		所在地																																																																	
有限会社 ドリーム・オン		福井県越前市八幡1-23-40 http://www.dream-on.co.jp/																																																																	
海外生産拠点国		認証取得																																																																	
本提案の狙い		主要取引先																																																																	
原価低減 質量低減 生産(作業)性向上 品質/性能向上 安全/環境対策 その他()		横河電機(株)、(株)デンソー 技研(株)、(株)メック、(株)明光建商																																																																	
		提案用途・応用できる分野																																																																	
		・新規ライン立上げ時の調整早期解決 ・各種 製造ラインのカイゼン活動支援																																																																	
技術内容																																																																			
従来工法・構造・材料 等		本提案工法・構造・材料 等																																																																	
1. サイクルタイム、品質データ等の異常値が発生した場合、原因追求の手段としてビデオ撮影により再現待ちとなる。 2. 同じ現象が、再現するまでに時間がかかる。場合によっては、再現しない可能性もある。		1. 生産現場の状況をUSBカメラもしくは、WEBカメラによって数10ms間隔で撮影し、作業画像をデータベース化して蓄積する。 2. 同時に、生産アラーム等のイベント情報をラインから取り込む。 3. 生産アラーム等のイベント発生時間の前後数十秒の画像を検索し表示し、原因追及を支援する。 4. 収集後の画像データを画像処理で解析する。画像処理のパターン認識を用いて、たとえば、部品が置かれている時間、作業者の停止している時間を集計した工程の無駄な時間や、待ち時間が把握でき、カイゼンに役立てることが可能。また、機械の性能テストの解析にも利用できる。																																																																	
 <table border="1" data-bbox="351 985 782 1254"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>発生時刻</th> <th>設備番号</th> <th>レベル</th> <th>アラーム内容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>911</td><td>2008/8/22 10:00</td><td>2</td><td>軽故障</td><td>タイムアウトエラー</td></tr> <tr><td>910</td><td>2008/8/21 20:00</td><td>1</td><td>軽故障</td><td>タイムアウトエラー</td></tr> <tr><td>909</td><td>2008/8/20 12:00</td><td>3</td><td>チョコ停止</td><td>サイクル停止</td></tr> <tr><td>908</td><td>2008/8/19 6:00</td><td>10</td><td>軽故障</td><td>タイムアウトエラー</td></tr> <tr><td>907</td><td>2008/8/18 10:00</td><td>8</td><td>ライン停止</td><td>ワーク供給エラー</td></tr> <tr><td>906</td><td>2008/8/17 1:00</td><td>7</td><td>軽故障</td><td>タイムアウトエラー</td></tr> <tr><td>905</td><td>2008/8/16 10:00</td><td>6</td><td>重故障</td><td>刃具損傷</td></tr> <tr><td>904</td><td>2008/8/15 10:00</td><td>2</td><td>軽故障</td><td>タイムアウトエラー</td></tr> <tr><td>903</td><td>2008/8/14 23:00</td><td>3</td><td>軽故障</td><td>タイムアウトエラー</td></tr> <tr><td>902</td><td>2008/8/13 15:00</td><td>5</td><td>ライン停止</td><td>ワーク供給エラー</td></tr> <tr><td>901</td><td>2008/8/12 11:00</td><td>3</td><td>計画停止</td><td>刃具交換</td></tr> <tr><td>900</td><td>2008/8/11 10:00</td><td>1</td><td>チョコ停止</td><td>サイクル停止</td></tr> </tbody> </table>		No	発生時刻	設備番号	レベル	アラーム内容	911	2008/8/22 10:00	2	軽故障	タイムアウトエラー	910	2008/8/21 20:00	1	軽故障	タイムアウトエラー	909	2008/8/20 12:00	3	チョコ停止	サイクル停止	908	2008/8/19 6:00	10	軽故障	タイムアウトエラー	907	2008/8/18 10:00	8	ライン停止	ワーク供給エラー	906	2008/8/17 1:00	7	軽故障	タイムアウトエラー	905	2008/8/16 10:00	6	重故障	刃具損傷	904	2008/8/15 10:00	2	軽故障	タイムアウトエラー	903	2008/8/14 23:00	3	軽故障	タイムアウトエラー	902	2008/8/13 15:00	5	ライン停止	ワーク供給エラー	901	2008/8/12 11:00	3	計画停止	刃具交換	900	2008/8/11 10:00	1	チョコ停止	サイクル停止	
No	発生時刻	設備番号	レベル	アラーム内容																																																															
911	2008/8/22 10:00	2	軽故障	タイムアウトエラー																																																															
910	2008/8/21 20:00	1	軽故障	タイムアウトエラー																																																															
909	2008/8/20 12:00	3	チョコ停止	サイクル停止																																																															
908	2008/8/19 6:00	10	軽故障	タイムアウトエラー																																																															
907	2008/8/18 10:00	8	ライン停止	ワーク供給エラー																																																															
906	2008/8/17 1:00	7	軽故障	タイムアウトエラー																																																															
905	2008/8/16 10:00	6	重故障	刃具損傷																																																															
904	2008/8/15 10:00	2	軽故障	タイムアウトエラー																																																															
903	2008/8/14 23:00	3	軽故障	タイムアウトエラー																																																															
902	2008/8/13 15:00	5	ライン停止	ワーク供給エラー																																																															
901	2008/8/12 11:00	3	計画停止	刃具交換																																																															
900	2008/8/11 10:00	1	チョコ停止	サイクル停止																																																															
ポセイントス	生産管理・生産技術担当の方に朗報!!! 低価格で実現。 カイゼン原因究明に費やす時間の大幅な短縮化。 カイゼン内容の適格化。	問題点(課題)と対応方法 特になし																																																																	
新旧比較	(短) 加工時間 (長) (低) コスト (高) (軽) 材料・重量 (重) (悪) 品質・性能 (良)																																																																		
開発進度	アイデア段階 試作実験 開発完了 製品化完了																																																																		
問合せ先	部署 担当者 上嶋 俊義 Tel / e - mail 0778-25-6336 uejima@dream-on.co.jp																																																																		